

**STULZ**

CLIMATE. CUSTOMIZED.



PRODUCTO ESTÁNDAR

---

# Condensadores Axiales y radiales

Ventilador EC, configuración horizontal y vertical

---

# Feel the efficiency. Feel STULZ.

## / La unión hace la fuerza

Con el objetivo de aunar conocimientos y ofrecer una solución completa a las necesidades del mercado, en 2016 Tecnivel se fusiona con la multinacional alemana STULZ, líder en equipos de climatización de precisión para aplicaciones críticas como data center y laboratorios entre otros, convirtiéndose así en una de las más importantes empresas del sector, con una extensa gama de producto a nivel mundial de un mismo proveedor.

## / Calidad a su servicio

Desde su fundación en 1971, nuestro nombre es sinónimo de alta calidad, innovación y mejora continua imprimiendo especial énfasis en el confort, calidad del aire, bienestar y la eficiencia energética con un serio compromiso para limitar el impacto medioambiental.

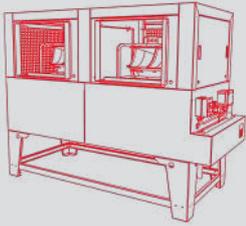
Somos fabricantes y con el fin de asegurar una máxima fiabilidad y calidad, seleccionamos los mejores componentes del mercado de los más cualificados proveedores, con los métodos más modernos de producción y unos controles muy estrictos conforme a la normativa ISO 9001 y 14001 otorgada por TÜV y a la certificación de Eurovent.



## / 50 años en el mercado avalan nuestra experiencia

Atención personalizada, enfocada al cliente, espíritu emprendedor, soporte completo y una amplia experiencia en sistemas de climatización han sentado la base para el crecimiento de STULZ Tecnivel durante más de 50 años.

Para satisfacer las necesidades más exigentes del mercado, nuestra principal ventaja competitiva es la capacidad de suministro de soluciones personalizadas con múltiples configuraciones. Nuestra adaptabilidad es tal, tanto en términos de plazos de entrega como con las características específicas de sus proyectos, que le ofrecemos el mejor asesoramiento técnico y servicio posventa con la máxima profesionalidad.



## Condensadores

Tecnología EC estándar y opcional AC

**Axiales** ..... PAG. 5-9

- CAS/CAMS

- CASV/CAMSV

**Radiales** ..... PAG. 10-12

- CCS



### 1 /CAS - CAMS

Condensadores Axiales, configuraciones H/V



### 2 /CASV-CAMSV

Condensadores Axiales, configuración en V



### 3 /CCS

Condensadores radiales, varias configuraciones

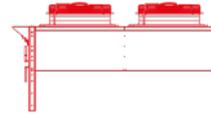


## Condensadores STULZ

Eficiencia energética  
con bajo nivel sonoro



# Gamas CAS & CAMS



## Condensadores Axiales

### + Ventajas

- ✓ Sencilla manipulación y transporte
- ✓ Versatilidad y ligereza
- ✓ Adaptabilidad, diferentes configuraciones
- ✓ Construcción compacta
- ✓ Materiales ligeros
- ✓ Alta resistencia mecánica
- ✓ Tecnología EC
- ✓ Larga vida útil
- ✓ Óptimo confort
- ✓ Reducidos niveles sonoros
- ✓ Consumos reducidos



## / Menores cargas, mayores prestaciones

Conscientes del desafío que supone reducir el impacto medioambiental de nuestras unidades, así como la tendencia alcista del coste de los refrigerantes (HCFC), las series CAS y CAMS, cuentan con intercambiadores en tubo aleta y micro canal, de volumen interno reducido. Con esto se reduce el impacto económico en la instalación, debido a la necesidad de cargas menores y como consecuencia reduciendo la huella de carbono de la instalación.

En el caso de la serie CAMS, que instalan intercambiadores de tipo micro canal, se obtiene unas óptimas prestaciones, teniendo en cuenta la potencia disipada.

La serie CAS instala intercambiadores de tubo y aleta lo que ha convertido a STULZ en uno de los fabricantes de condensadores más fiables del mundo. La relación potencia disipada, volumen interno de la unidad, así como el consumo eléctrico y niveles sonoros que entrega esta gama, convierte a la serie CAS en una de las soluciones más eficientes energéticamente y respetuosa con el medioambiente presentes en el mercado HVAC.

# Fiabilidad, robustez y durabilidad

## Componentes de última generación

### Ventiladores

Axiales EC, equilibrados dinámicamente y estáticamente. Gran eficiencia energética, alcanzando reducidos consumos eléctricos. Su diseño le permite reducir turbulencias obteniéndose bajos niveles sonoros.

Testados para soportar un gran número de ciclos, así como la severidad de ambientes con agentes corrosivos.

### Estructura

Fabricada en aleación de aluminio magnesio (AW 5754), lo que junto a su diseño compacto, confiere a la unidad una robustez y una buena resistencia mecánica.

Gran resistencia a agentes externos, permitiendo su instalación en exteriores, en ambientes corrosivos medios, como los marinos, industriales o rurales.

### Control y regulación

Entrega estándar con caja de conexiones e interruptor de corte en carga aguas arriba de dicha caja, estos elementos se ubican en el mismo lado que las acometidas al circuito frigorífico. Con grado de protección IP 66, protege las entradas de alimentación a los ventiladores.

Las unidades se entregan de serie con control de condensación por regulación de velocidad de ventiladores, así como los latiguillos de conexión, a través de los que se conectará el elemento de regulación a uno de los obús que se encuentran en el colector de entrada del intercambiador.





Fabricación propia de intercambiadores

## Desarrollo de soluciones energéticamente eficientes

Varios factores convierten a las series CAS y CAMS en una solución que combina alta eficiencia, con el consecuente ahorro energético y económico, y una considerable reducción de niveles sonoros con respecto a otras soluciones del mercado.

Gracias al diseño de sus intercambiadores se reduce también el impacto medioambiental, ya que maximizan la potencia disipada con respecto al volumen de refrigerante empleado, lo que minimiza el impacto en el medioambiente.

El compromiso de STULZ con el medioambiente se ha convertido en objetivo prioritario como fabricante especializado en el desarrollo de soluciones de climatización que busca reducir las emisiones de gases contaminantes y la huella ecológica, incorporando nuevas tecnologías, componentes y refrigerantes que permitan un máximo rendimiento de los sistemas de aire acondicionado con el menor impacto ambiental.

### Intercambiador CAS

/ Cobre, tubo y aleta

Construido en tubo de cobre ranurado para una óptima transferencia de calor y aleta aluminio, en su versión estándar.

Con cuellos autodistantes fijados al tubo por expansionado mecánico, lo que permite un perfecto ajuste entre elementos y una óptima transmisión de calor.



### Intercambiador CAMS

/ Aluminio, microcanal

Construido en aluminio, formado por aletas y colector principal en aluminio y micropuertos cuya función es la de conducir y distribuir el refrigerante, en aluminio protegido por capa de zinc.

Permite alcanzar óptimas relaciones entre capacidad y volumen de refrigerante empleado, reduciendo los consumos eléctricos debido a su reducido peso y dimensiones.



# Gran versatilidad

## Instalación y transporte

Las unidades CAS y CAMS, presentan una construcción compacta y ligera, debido a su estructura en aleación de aluminio y el reducido peso de sus principales componentes, lo que facilita su transporte y traslado.



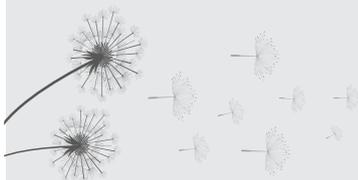
### CONFIG. DE TRANSPORTE

Gracias al diseño de sus patas, las configuraciones con respecto del sentido del aire, pueden ser reconfiguradas.

Esto otorga a las unidades CAS y CAMS una gran versatilidad con respecto al transporte, traslado e instalación de las unidades, así como para su reinstalación en otra ubicación.

### CONFIG. HORIZONTAL

Los condensadores CAS y CAMS, presentan dos configuraciones, en función del sentido del flujo de aire que trasiega la unidad, en este caso horizontal.



### CONFIG. VERTICAL

Los condensadores CAS y CAMS, presentan dos configuraciones, en función del sentido del flujo de aire que trasiega la unidad, en este caso vertical.



**/ Adaptabilidad ante las especificaciones de su proyecto.**

Diferentes configuraciones de transporte, tamaños y posiciones acorde a las necesidades de impulsión y flujo de aire requerido en la instalación.



# Gamas CASV & CAMSV

## Condensadores Axiales

### + Ventajas

- ✓ Menor huella
- ✓ Reducción del consumo
- ✓ Fiabilidad
- ✓ Robustez
- ✓ Bajo nivel sonoro
- ✓ Ventiladores axiales
- ✓ Tecnología EC
- ✓ Materiales ligeros
- ✓ Alta resistencia mecánica



### / Nuevas configuraciones en V

El nuevo diseño optimizado de las condensadoras con configuración en V, gamas CASV & CAMSV, ofrecen muchas ventajas respecto a las condensadoras estándar.

No sólo tienen una menor huella, ocupando un menor espacio en planta, sino que los ventiladores acoplados ofrecen también un menor consumo en funcionamiento, así como un reducido nivel sonoro.

Su disposición en V ofrece un diseño innovador y más eficiente frente a las condensadoras tradicionales.

# Gama CCS

## Condensadores Radiales



### + Ventajas

- ✓ Conducción del flujo de aire en diferentes configuraciones
- ✓ Sencillo control de la unidad
- ✓ Fiabilidad
- ✓ Robustez
- ✓ Instalación interior
- ✓ Ventiladores radiales
- ✓ Diseño adaptable
- ✓ Soluciones versátiles

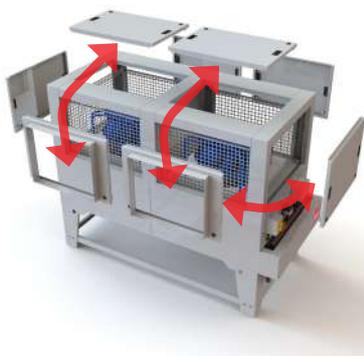


### / Diseño compacto y versátil

La serie de condensadores remotos CCS, están concebidos para su instalación en interior (como por ejemplo salas de compresores, sótanos o salas de máquinas). Gracias a sus ventiladores radiales, las unidades CCS son capaces de impulsar el aire a través de redes de conductos, venciendo presiones estáticas de hasta 200 Pa o más.

### / Capacidad de adaptación

Su diseño compacto y variedad de configuraciones, convierte a la gama CCS en el condensador remoto ideal, adaptable a una amplia variedad de instalaciones en cualquiera de sus configuraciones disponibles, haciendo frente todo tipo de restricciones dimensionales, diseño de redes de conductos de ventilación y demandas energéticas. Las unidades CCS están disponibles en varios tamaños, según el número y diámetro de ventiladores que instalen y en dos configuraciones principales en función de la dirección de flujo de aire de entrada, vertical u horizontal.



# Fiabilidad, robustez y durabilidad

## Componentes de última generación

STULZ Tecnivel cuenta con una dilatada experiencia en la producción y comercialización de unidades condensadoras. Fruto de esta experiencia y gran conocimiento de las necesidades del mercado, el diseño y desarrollo de las unidades CCS, al igual que la selección de sus componentes, ha seguido unos criterios orientados a encontrar el balance perfecto que permita optimizar la solución y las expectativas del mercado, suministrando un producto de calidad, fiable y alta eficiencia energética.

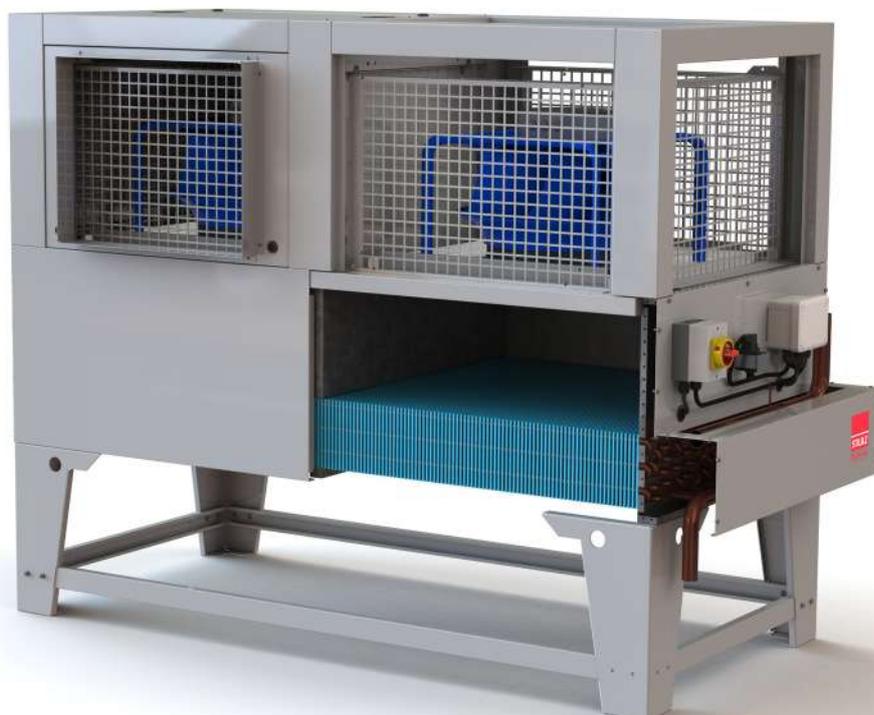
Esta experiencia fabricando condensadores ha permitido cumplir con los actuales estándares de calidad de la compañía, así como de eficiencia establecidos por la regulación actual, y afianzando el compromiso de STULZ de producir equipos fiables y de larga vida útil.

### Ventiladores

Radiales en **tecnología EC**, que permiten a estas unidades vencer presiones superiores a los 200 Pa. Presentan altas eficiencias energéticas, así como un control y modulación de su funcionamiento de alta precisión, lo que permite a las unidades un considerable ahorro energético, en comparación con soluciones tradicionales como el motor asíncrono AC.

### Estructura

Fabricada en chapa galvanizada pintada, su construcción compacta y estructura reforzada, convierte a las unidades de la gama CCS en equipos de alta robustez y durabilidad. Su superficie pintada, le confiere un aspecto limpio y un acabado de calidad. Cuenta con taladros tanto en bancada soporte o patas, según configuración, para su fijación en instalación.



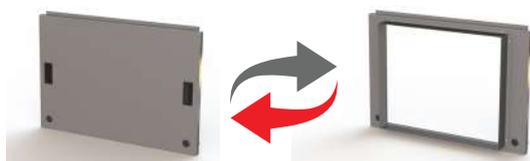
# Gran versatilidad

## Sencilla instalación y transporte

Las unidades CCS, debido a su construcción compacta y elementos de anclaje para su izado por elementos de elevación, permiten una amplia variedad de posibilidades para el transporte y traslado de las unidades.

Para realizar una fijación segura y fiable las unidades de la gama CCS, tanto en sus configuraciones vertical como horizontal, proveen taladros tanto en base como en patas para la fijación de la unidad o la inclusión de elementos de absorción de vibraciones.

Dichas características convierten a las unidades CCS en una solución de fácil transporte e instalación, lo que, unido a su robusta estructura y calidad de sus principales componentes, convierte a las unidades CCS en una solución fiable.



### Adaptabilidad direccionando el aire

Los paneles de la sección del ventilador están diseñados para poder ser intercambiados debido a que tanto los paneles ciegos como los paneles de embocadura comparten las mismas características constructivas, permitiendo así una amplia variedad de direcciones del flujo de aire de salida del condensador. Asimismo, en el último momento si fuera necesario, se podría modificar la dirección de descarga del aire considerada inicialmente para la instalación.

### Rejillas de protección

Las unidades CCS, siendo condensadores remotos, están concebidas para ser conectadas a través de redes de conductos, de ahí que el ventilador quede protegido perimetralmente por rejillas para garantizar la seguridad del personal expuesto a la unidad, siendo la seguridad de la instalación y personal en contacto con el equipo objetivos durante el diseño y proyección de la unidad.



### / Paneles desmontables

El diseño de la unidad con paneles desmontables en la sección del ventilador y fácil acceso al intercambiador, permite una gestión sencilla y ágil de las labores de inspección y mantenimiento, mientras que, gracias a un sistema de guías situadas en el interior de la unidad, se simplifica y aceleran las tareas de inspección y reemplazo de los ventiladores.

# Software de Selección

## Simplificando su día a día



### / Diseñe su condensador de forma rápida y sencilla con STULZ Product Selector

Con unos simples datos con las condiciones de funcionamiento de la instalación como son las temperaturas de aire y condensación, refrigerante, voltaje y ubicación entre otros, el software realizará un cálculo termodinámico exhaustivo y le ofrecerá diferentes equipos seleccionables acorde a eficiencia, dimensiones, niveles sonoros o precio.

- ✓ Interfaz web de uso sencillo
- ✓ Selección fiable y rápida
- ✓ Fichas técnicas con dimensionado y precios
- ✓ Software multilingüe
- ✓ Multiplataforma, en cualquier dispositivo y en cualquier momento.



### / Customización: Diseño adaptado a cada proyecto

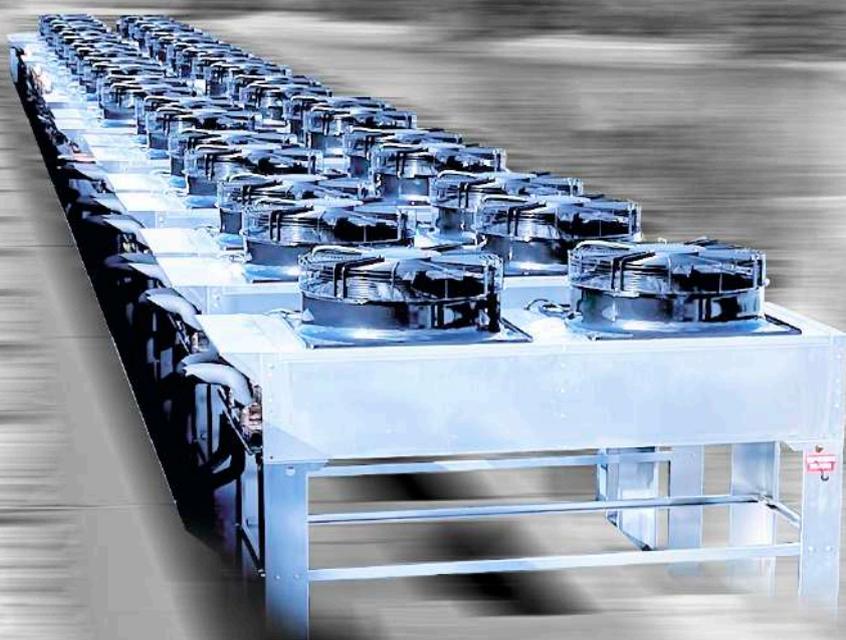
Construcciones modulares de 1 a 10 ventiladores, con bastidor en chapa galvanizada o en otros materiales adaptables a los requerimientos de la instalación.

Para diseñar a medida el condensador que se adapte a su sistema de climatización necesitaremos unos simples datos con las condiciones de funcionamiento de la instalación como son las temperaturas de aire y condensación, refrigerante, voltaje y ubicación entre otros, y le ofreceremos la selección del equipo más adecuado acorde a eficiencia, dimensiones, niveles sonoros y precio.

Consulte las diferentes opciones, solicite un estudio personalizado y fabricaremos el condensador requerido bajo solicitud acorde a los parámetros de su instalación.

# A cualquier lugar..

## De un único proveedor



Soporte  
Personalizado



Flexibilidad  
Adaptabilidad



Eficiencia  
Energética



Servicio  
Especializado



Calidad  
Contrastada

### STULZ Tecnivel, S.L.

C/ Carabaña s/n  
P.I. Ventorro del Cano  
28925 Alcorcón  
Madrid - Spain

 +34 91 557 11 30

 [info@stulztecnivel.com](mailto:info@stulztecnivel.com)

 [www.stulztecnivel.com](http://www.stulztecnivel.com)