



Drycoolers de panneau solaire

Séries AB, EA y ABA

Introduction

Le drycooler est utilisé dans les installations solaires thermiques comme élément de sécurité, pour dissiper la chaleur excédentaire (ou l'excès de chaleur) lorsque le total produit par l'installation solaire n'est pas utilisé.

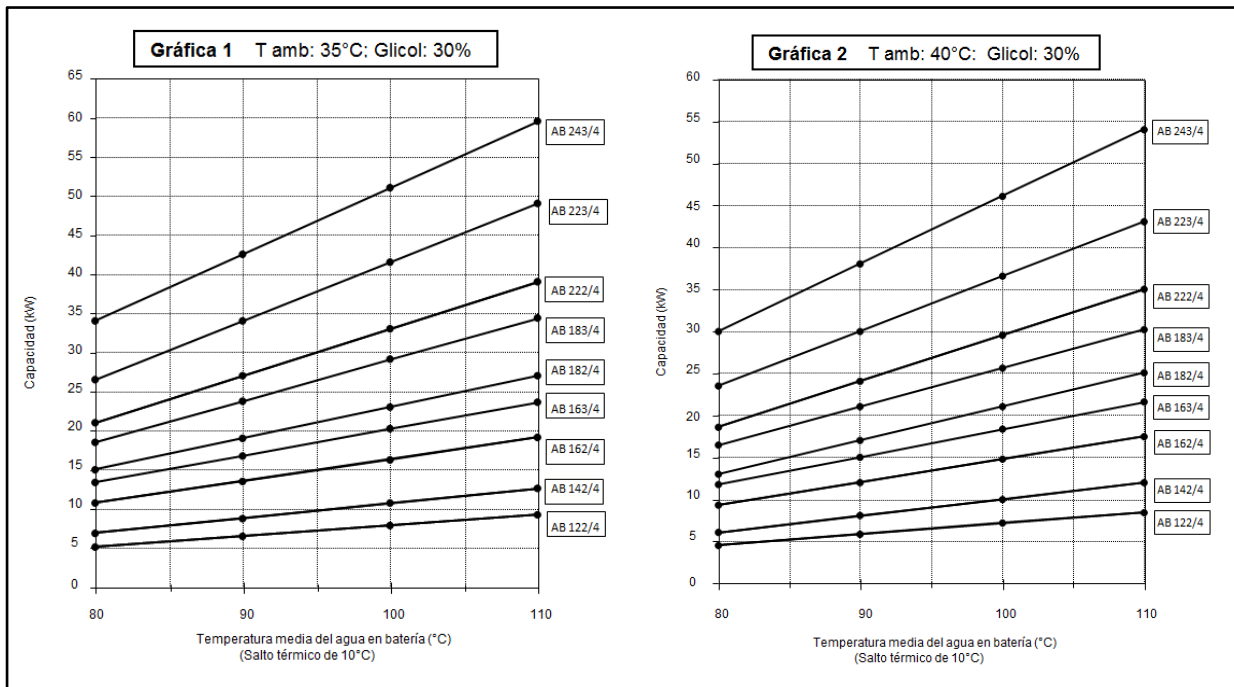
Le catalogue suivant est un outil de base pour sélectionner le modèle de drycooler le plus approprié pour une installation de réception de l'énergie solaire thermique.

Le modèle spécifique est déterminé en fonction de la température ambiante, de la température moyenne de l'eau dans la batterie et du pourcentage de glycol.

La gamme exposée ici montre des aérothermes série AB jusqu'à 60 kW et série EAS jusqu'à 410 kW et 120°C de température d'eau. Pour des températures plus élevées, on utilise la série ABA jusqu'à 110 kW. Différentes tables de sélection par puissance sont fournies en kW. Les tableaux sont basés sur la teneur en glycol (30%) et la température moyenne de l'eau en batterie, pour la température de l'air en bulbe sec déterminée (35 ou 40°C). Saut dans l'eau de 10°C (20°C dans le type ABA).

Pour des informations plus détaillées et différentes conditions, consulter le fabricant STULZ TECNIVEL S.L.

Drycoolers série AB



MODÈLE	Points opération Graphique 1 (kW)			
	80°C	90°C	100°C	110°C
AB 122/4	5,1	6,5	7,9	9,3
AB 142/4	6,9	8,8	10,7	12,6
AB 162/4	10,7	13,5	16,3	19,1
AB 163/4	13,4	16,8	20,2	23,6
AB 182/4	15	19	23	27
AB 183/4	18,5	23,8	29,1	34,4
AB 222/4	21	27	33	39
AB 223/4	26,5	34	41,5	49
AB 243/4	34	42,5	51	59,5

MODÈLE	Points opération Graphique 2 (kW)			
	80°C	90°C	100°C	110°C
AB 122/4	4,5	5,8	7,1	8,4
AB 142/4	6	8	10	12
AB 162/4	9,3	12	14,7	17,4
AB 163/4	11,7	15	18,3	21,6
AB 182/4	13	17	21	25
AB 183/4	16,4	21	25,6	30,2
AB 222/4	18,5	24	29,5	35
AB 223/4	23,5	30	36,5	43
AB 243/4	30	38	46	54

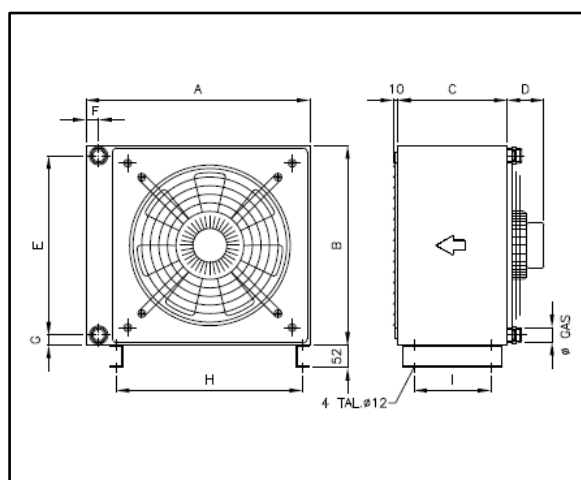
F₁ = Facteur de capacité pour différentes concentrations de glycol dans l'eau

Glycol (%)	0	10	20	30	40	50
F ₁	1,09	1,07	1,04	1	0,95	0,9

Dimensions

MODÈLE	Dimensions									Puis. moteur w*	Poids kg	Lp dBA a 5 m *
	A	B	C	D	E	F	G	H	Ø Gas			
	mm									(")		
AB-122	403	362	250	93	275	21	43	330	1/2	46	12	43
AB-142	463	412	250	72	361	26	25	380	3/4	150	23	44
AB-162	513	470	250	85	414	26	28	430	1	200	26	48
AB-163	513	470	250	85	414	26	28	430	1	200	30	48
AB-182	587	537	340	81	489	26	44	505	1	300	37	52
AB-183	587	537	340	81	489	26	44	505	1	300	39	52
AB-222	673	612	340	88	540	30	46	580	1 1/4	500	49	54
AB-223	673	612	340	88	540	30	46	580	1 1/4	500	51	54
AB-243	723	662	340	85	590	30	46	630	1 1/4	660	55	58

* Données moteur indicatives



Débits et pertes de charge dans l'agent thermique (*)

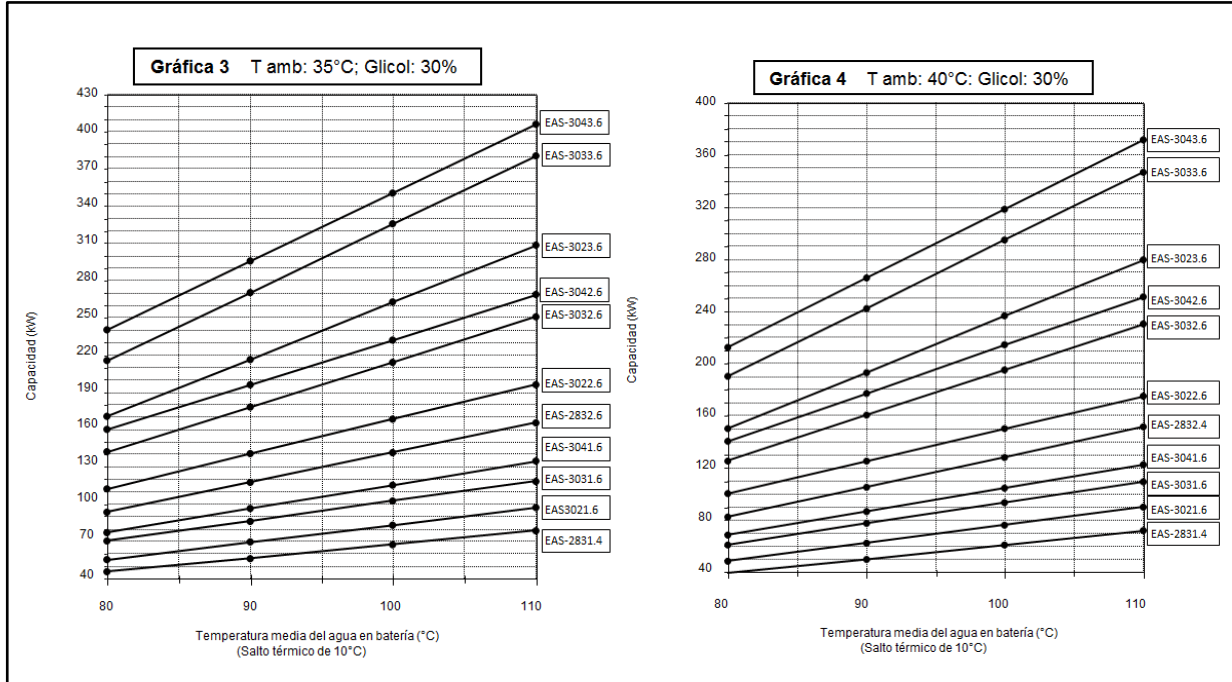
MODÈLE	Perte de charge par modèle en fonction du débit d'eau (kPa)														
	Débit d'eau (kg/h)														
	200	400	600	800	1000	1300	1600	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500
AB-122	3	13	26												
AB-142		2	5	7	13	21									
AB-162				3	4	6	9	16							
AB-163					6	10	14	23	30						
AB-182						3	4	7	9	13					
AB-183							13	20	30	41					
AB-222								7	10	14	17	23			
AB-223								13	17	22	30	36	39		
AB-242									9	10	13	19	20		
AB-243										16	20	25	36	41	

* Eau+glycol au 30 %

**Coefficients correcteurs
pour la perte de charge en
fonction des
concentrations de glycol**

Glycol (%)	0	10	20	30	40	50
F ₂ (Débit)	1	1,01	1,04	1,08	1,12	1,16
F ₃ (Perte charge)	0,71	0,78	0,85	1	1,07	1,21

Drycoolers série EA



MODÈLE	Points opération Graphique 3 (kW)			
	80°C	90°C	100°C	110°C
EA5-2831.4	45	56	67	78
EA6-3021.6	55	69	83	97
EA6-3031.6	70	86	102	118
EA6-3041.6	77	96	115	134
EA5-2832.4	93	117	141	165
EA6-3022.6	112	140	168	196
EA6-3032.6	142	178	214	250
EA6-3042.6	160	196	232	268
EA6-3023.6	170	216	262	308
EA6-3033.6	215	270	325	380
EA6-3043.6	240	295	350	405

MODÈLE	Points opération Graphique 4 (kW)			
	80°C	90°C	100°C	110°C
EA5-2831.4	39	50	61	72
EA6-3021.6	48	62	76	90
EA6-3031.6	61	77	93	109
EA6-3041.6	68	86	104	122
EA5-2832.4	82	105	128	151
EA6-3022.6	100	125	150	175
EA6-3032.6	125	160	195	230
EA6-3042.6	140	177	214	251
EA6-3023.6	150	193	236	279
EA6-3033.6	190	242	294	346
EA6-3043.6	212	265	318	371

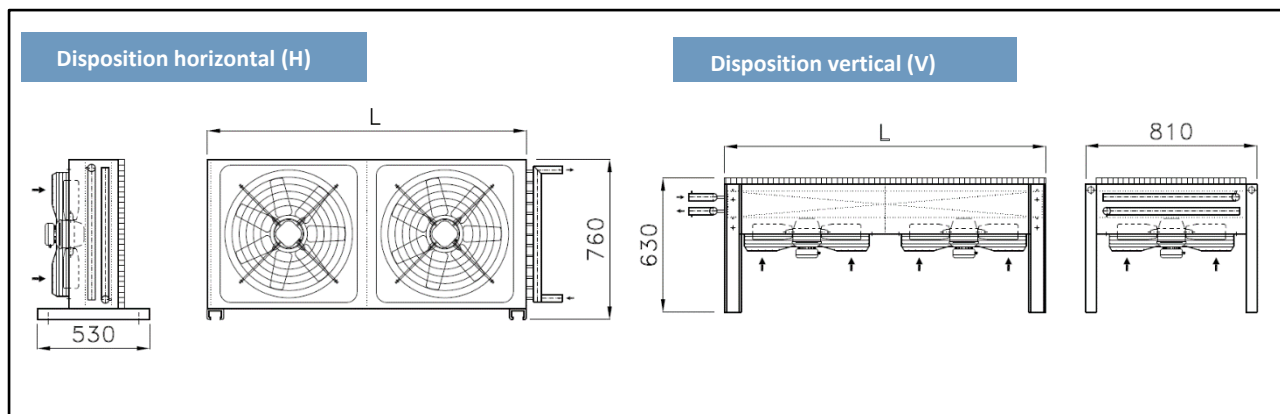
F₁ = Facteur de capacité pour différentes concentrations de glycol dans l'eau

Glycol (%)	0	10	20	30	40	50
F ₁	1,09	1,07	1,04	1	0,95	0,9

Dimensions

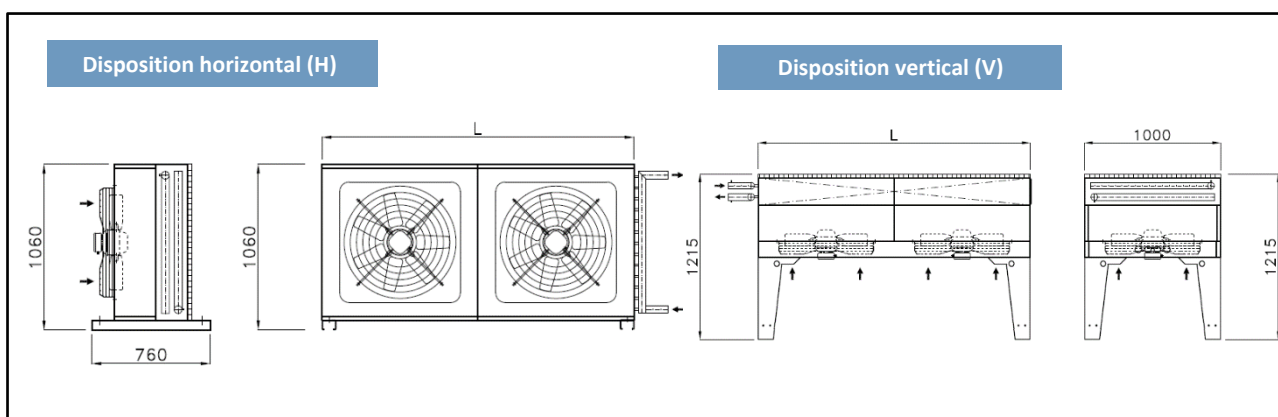
MODÈLE	Dimensions		Ventilateurs		Poids	Lp
	L (mm)	Ø Gas (")	N°	Puissance (w) *	kg	dBA a 10 m *
EA5-2831.4	740	1 1/2	1	660	50	54
EA5-2832.4	1.480	2	2	660	80	57

**Données moteur indicatives*



MODÈLE	Dimensions		Ventilateurs		Poids	Lp
	L (mm)	Ø Gas (")	N°	Puissance (w) *	kg	dBA a 10 m *
EA6-3021.6	1000	1 1/2	1	460	90	47
EA6-3031.6	1000	2			95	47
EA6-3041.6	1000	2			105	47
EA6-3022.6	2000	2	2	460	150	50
EA6-3032.6	2000	2 1/2			165	50
EA6-3042.6	2000	2 1/2			185	50
EA6-3023.6	3000	2 1/2	3	460	220	52
EA6-3033.6	3000	2 1/2			235	52
EA6-3043.6	3.000	3			265	52

**Données moteur indicatives*



Débits et pertes de charge dans l'agent thermique (*)

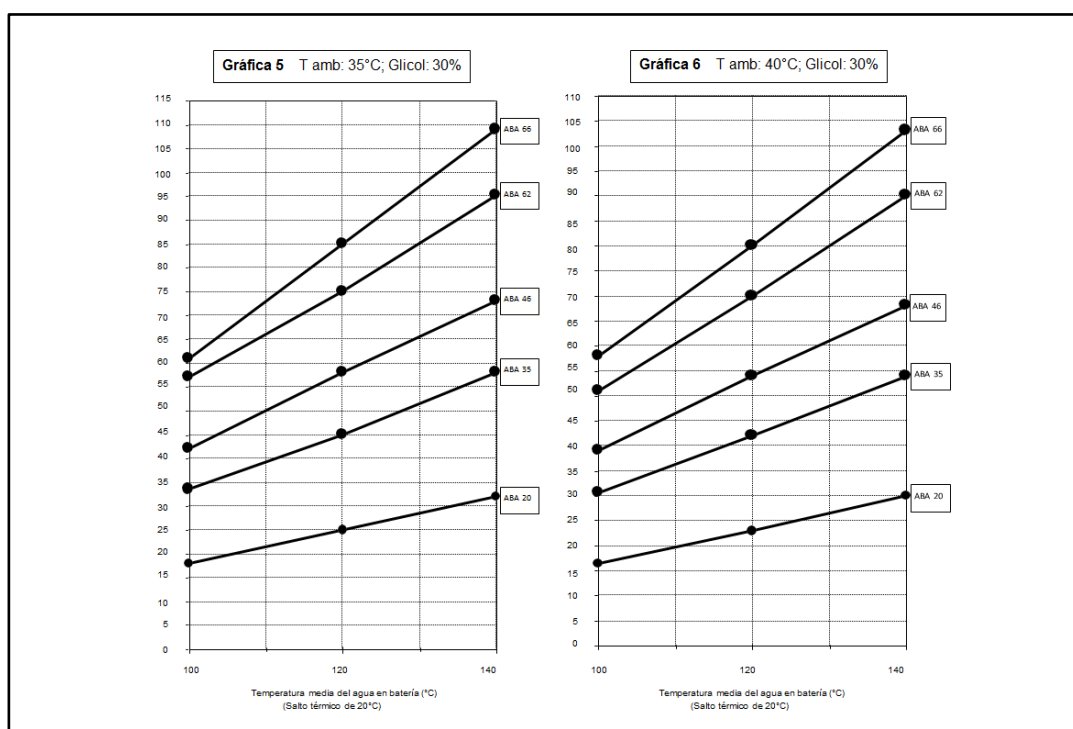
MODÈLE	Perte de charge par modèle en fonction du débit d'eau (kPa)														
	Débit d'eau (kg/h)														
	2000	3000	4000	6000	8000	10000	12000	15000	20000	25000	30000	35000	40000		
EA5-2831.4	7	15	25	43	73										
EA6-3021.6		10	20	30	52	76									
EA6-3031.6			6	23	35	45	65								
EA6-3041.6			8	15	22	30	40	52	108						
EA5-2832.4				25	30	50	60								
EA6-3022.6				9	20	30	45	58	95						
EA6-3032.6					8	20	24	35	45	69					
EA6-3042.6						9	14	18	32	48	60				
EA6-3023.6								9	15	23	32	47	59	80	
EA6-3033.6									9	15	25	30	40	52	
EA6-3043.6										10	18	28	35	43	59

*Eau+glycol au 30 %

Coefficients correcteurs
pour la perte de charge en
fonction des concentrations
de glycol.

Glycol (%)	0	10	20	30	40	50
F2 (Débit)	1	1,01	1,04	1,08	1,12	1,16
F3 (Perte charge)	0,71	0,78	0,85	1	1,07	1,21

Drycoolers série ABA



MODÈLE	Points opération Graphique 5 (kW)		
	100°C	120°C	140°C
ABA 20	18	25	32
ABA 35	33,5	45	58
ABA 46	42	58	73
ABA 62	57	75	95
ABA 66	61	85	109

MODÈLE	Points opération Graphique 6 (kW)		
	100°C	120°C	140°C
ABA 20	16,5	23	30
ABA 35	30,5	42	54
ABA 46	39	54	68
ABA 62	51	70	90
ABA 66	58	80	103

F₁ = Facteur de capacité pour différentes concentrations de glycol dans l'eau

Glycol (%)	0	10	20	30	40	50
F ₁	1,09	1,07	1,04	1	0,95	0,9

Dimensions

MODÈLE	Dimensions									Puis. moteur	Poids	Lp
	A	B	C	D	E	F	G	H	Ø Gas	w*	kg	dBA a 5 m*
	mm									(")		
ABA-20	550	550	290	85	330	75	45	520	1	200	38	48
ABA-35	690	690	290	81	450	75	45	660	1	300	50	52
ABA-46	750	750	290	88	510	75	45	720	1	500	61	54
ABA-62	830	830	290	85	570	75	45	800	1 1/4	660	72	58
ABA-66	890	890	290	85	630	75	45	860	1 1/4	660	79	58

*Données moteur indicatives

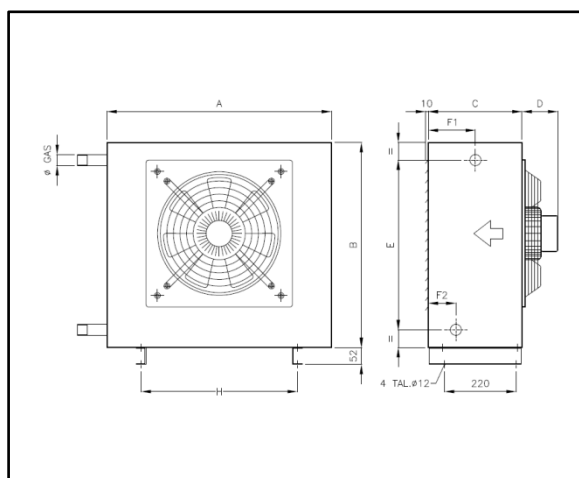
Débits et pertes de charge dans l'agent thermique (*)

MODÈLE	Perte de charge par modèle en fonction du débit d'eau (kPa)								
	Débit d'eau (kg/h)								
	600	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
ABA-20	2	4	6	11	17	26			
ABA-35		6	8	17	26	39	54		
ABA-46			4	8	10	15	21	35	
ABA-62				9	12	17	24	41	60
ABA-66					14	20	25	42	70

*Eau+glycol au 30 %

Coefficients correcteurs pour la perte de charge en fonction des concentrations de glycol.

Glycol (%)	0	10	20	30	40	50
F ₂ (Débit)	1	1,01	1,04	1,08	1,12	1,16
F ₃ (Perte charge)	0,71	0,78	0,85	1	1,07	1,21



N'importe où..

D'une seule source



Assistance
Technique



Qualité



Efficacité
Énergétique



Support
Spécialisé

STULZ Tecnivel, S.L.

C/ Carabaña s/n,
P. I. Ventorro del Cano
28925 - Alcorcón
(Madrid) Spain

Tel. : +34 91 557 11 30
Email: info@stulztecnivel.com
Web: www.stulztecnivel.com

